

0 1 4 6 . . . 14 JUL 1997

# SNI

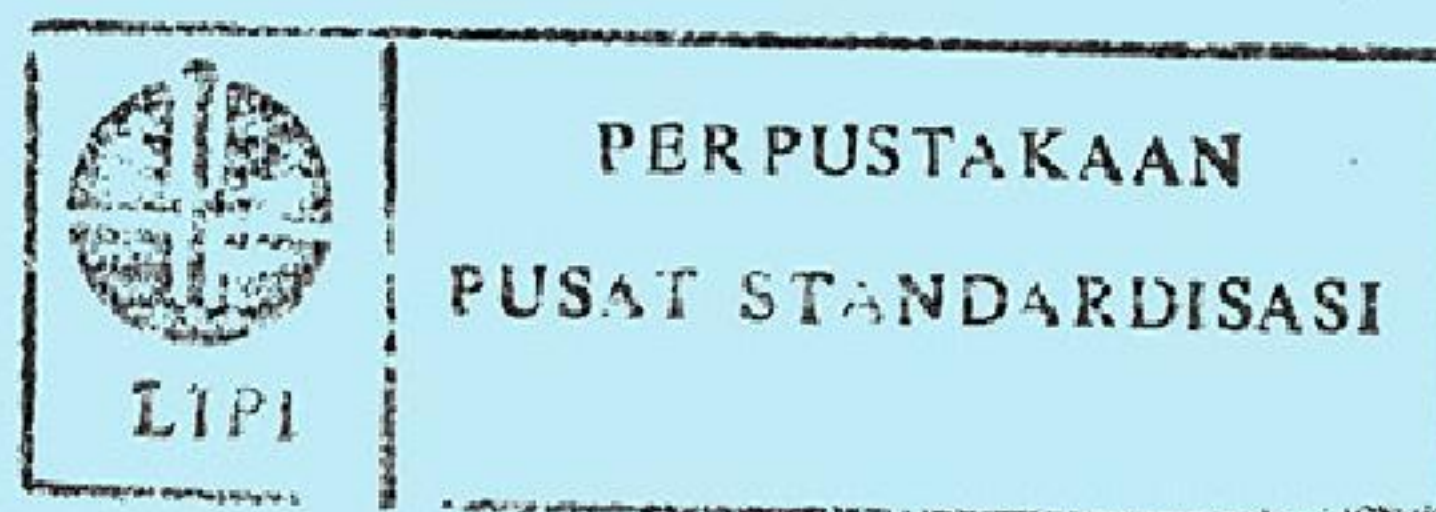
**Standar Nasional Indonesia**

**SNI 05-2639-1992**

**ICS 17.040.10**

---

**Penyimpangan ukuran yang diperbolehkan  
tanpa tanda toleransi untuk coran cetak permanen**



---

**Dewan Standardisasi Nasional - DSN**

11 JUL 1997

HADIAH



## **Pendahuluan**

Standar ini disusun dalam rangka menunjang Program Industrial Restructuring untuk sub sektor Industri Engineering. Penyiapan rancangan standar ini dilakukan oleh sub tim teknis Fit & Tolerances melalui study literatur dan survey lapangan di perusahaan-perusahaan pengecoran.

Pembahasan standar ini melalui rapat-rapat teknis dan rapat prakonsensus pada tanggal 23 Januari 1990, selanjutnya pembahasan secara nasional melalui rapat konsensus SII tanggal 9 Februari 1990 di Jakarta yang dihadiri oleh pihak-pihak yang berkepentingan.

Daftar acuan :

JIS B.0409-80, *Permissible deviation in dimension without tolerances indication for die casting.*



## Daftar isi

	Halaman
Pendahuluan.....	i
Daftar isi .....	ii
1 Ruang lingkup .....	1
2 Batasan .....	1
3 Urutan nilai dari penyimpangan ukuran yang diperbolehkan .....	1



**Penyimpangan ukuran yang diperbolehkan  
tanpa tanda toleransi untuk coran cetak permanen**

**1 Ruang lingkup**

Standar ini meliputi batasan dan urutan nilai dari penyimpangan ukuran yang diperbolehkan tanpa tanda toleransi.

**2 Batasan**

Standar ini menetapkan penyimpangan ukuran yang diperbolehkan tanpa tanda toleransi untuk coran paduan seng, paduan aluminium dan sejenisnya dan cara cetak permanen ( *die casting* )

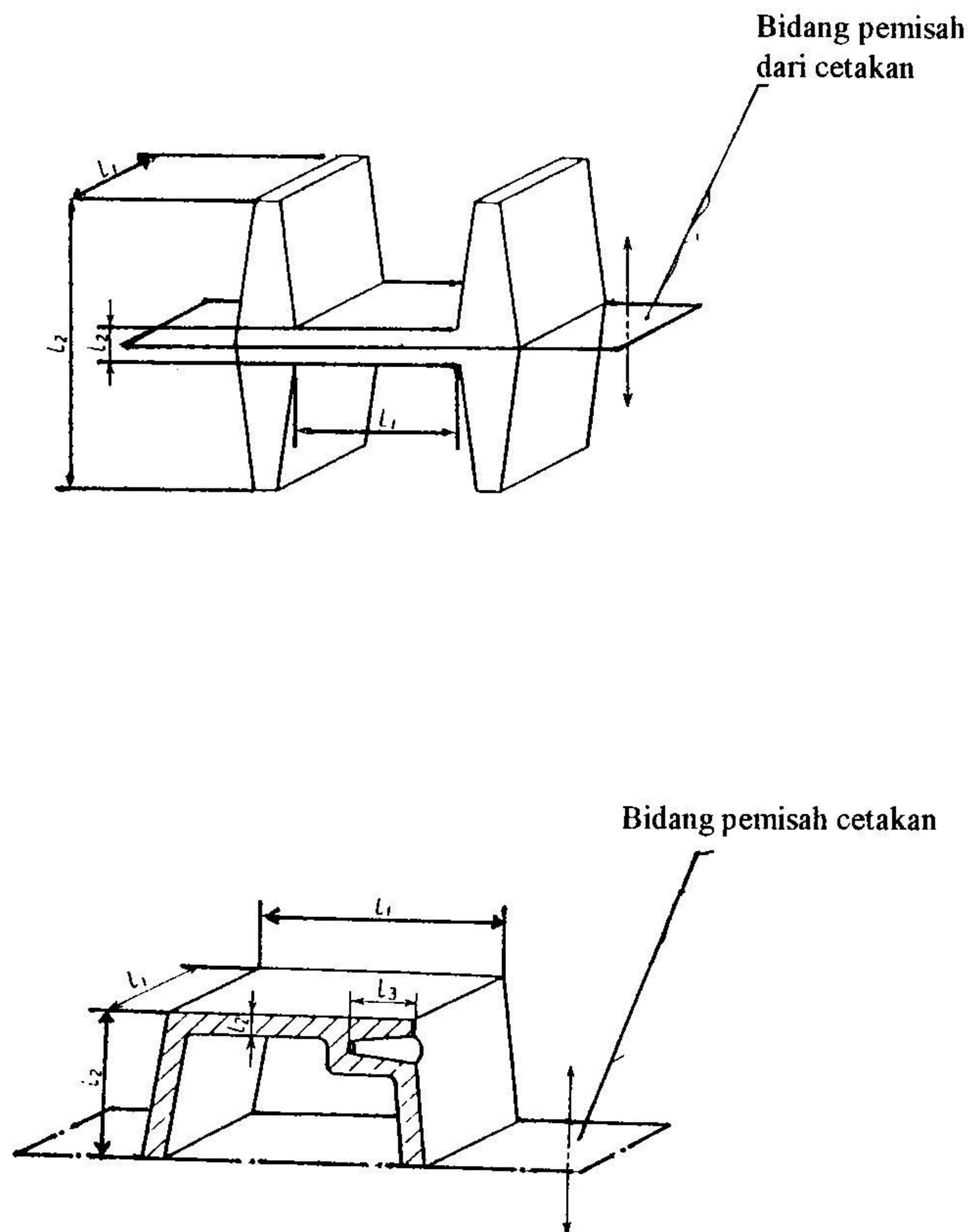
**2.1** Untuk ukuran yang tidak memerlukan ketelitian tertentu, penyimpangan ukuran tidak perlu ditunjukkan tersendiri, tetapi secara kelompok, yang tercantum dalam spesifikasi, gambar teknik dan sejenisnya.

**2.2** Penunjukan penyimpangan yang diperbolehkan tanpa tanda toleransi harus dilakukan dengan salah satu cara di bawah ini :

- 1) Tabel disajikan berdasarkan pengelompokan
- 2) Nomor standar ini dikelasnya  
contoh : SNI 05-2639-1992

**3 Urutan nilai dari penyimpangan ukuran yang diperbolehkan**

Ukuran nilai dari penyimpangan ukuran yang diperbolehkan tanpa tanda toleransi ditunjukkan pada tabel 1. Apabila tidak ditentukan dalam gambar dan sejenisnya, biasa dicantumkan dalam tabel 2 yang diperlukan dalam pelaksanaan pengecoran.



**Gambar 1**  
**Penyimpangan ukuran yang diperbolehkan**  
**Tanpa tanda toleransi**



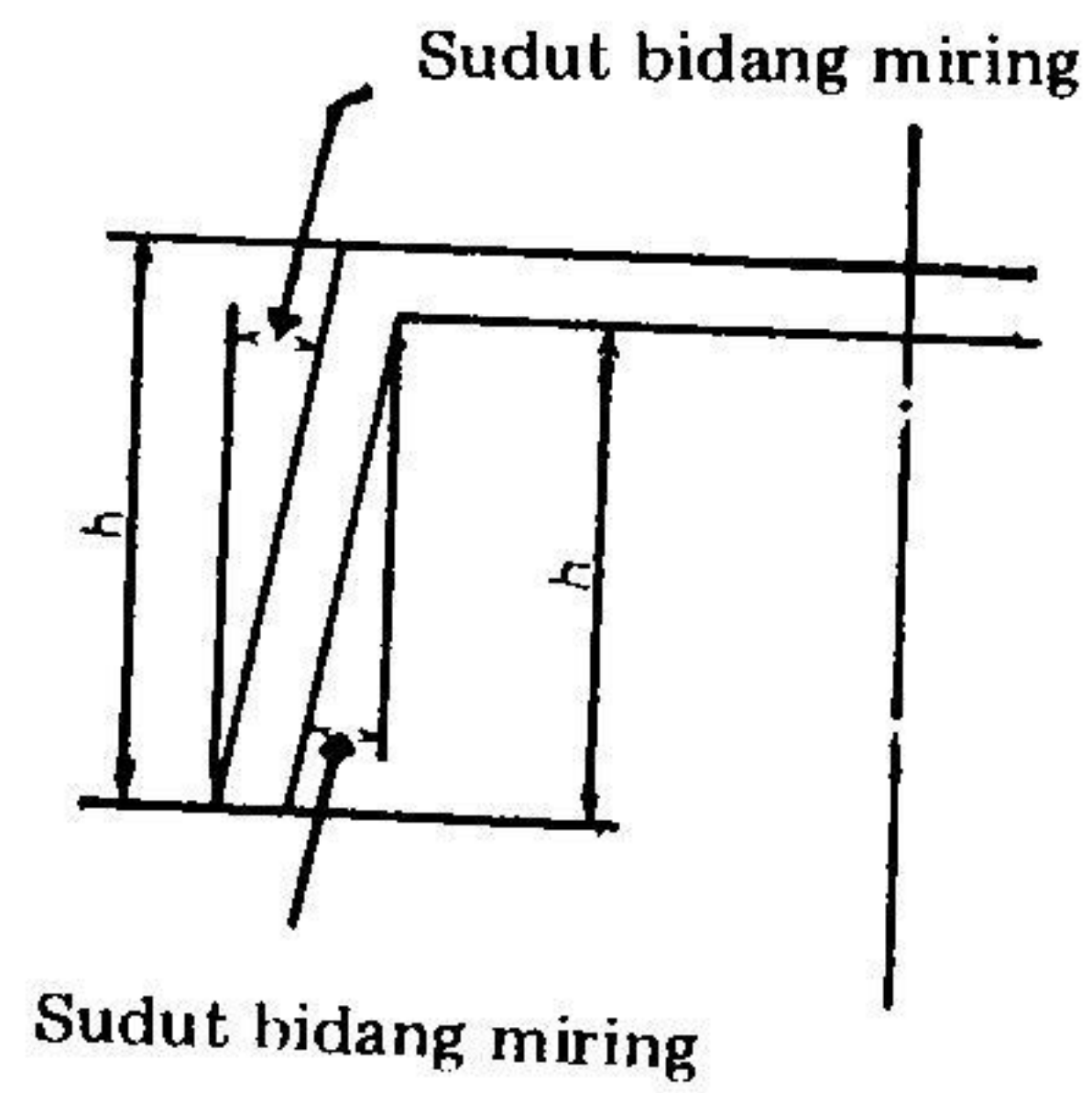
Tabel 1

Satuan : mm

Bagian-bagian yang dapat di gunakan	Bagian yang terbuat dari cetakan tetap dan cetakan yang bergerak			Bagian yang di buat dengan inti yang bergerak	
	Ukuran sejajar terhadap bidang pemisah ( $l_1$ )	Ukuran yang tegak lurus terhadap bidang (1) pemisah $l_2$		$l_3$	
		Luas bidang proyeksi yang tegak lurus terhadap bidang pemisah (2) cm <sup>2</sup>		Luas bidang proyeksi inti yang tegak lurus terhadap arah gerak penggeseran cm <sup>2</sup>	
Kelompok ukuran		600 ke bawah	600 s/d 2.400	150 ke bawah	150 s/d 600
- 30 ke bawah	± 0,25	± 0,5	± 0,6	± 0,5	± 0,6
di atas 30 s/d 50	± 0,3	± 0,5	± 0,6	± 0,5	± 0,6
di atas 50 s/d 90	± 0,35	± 0,6	± 0,6	± 0,6	± 0,6
di atas 90 s/d 120	± 0,45	± 0,7	± 0,7	± 0,7	± 0,7
di atas 120 s/d 180	± 0,5	± 0,8	± 0,8	± 0,8	± 0,8
di atas 180 s/d 250	± 0,55	± 0,9	± 0,9	± 0,9	± 0,9
di atas 250 s/d 315	± 0,6	± 1	± 1	± 1	± 1
di atas 315 s/d 400	± 0,7	-	-	-	-
di atas 400 s/d 500	± 0,8	-	-	-	-
di atas 500 s/d 630	± 0,9	-	-	-	-
di atas 630 s/d 800	± 1	-	-	-	-
di atas 800 s/d 1.000	± 1,1	-	-	-	-

Catatan :

- 1) Penyimpangan yang diperbolehkan tanpa tanda toleransi ( $l_1$ ) digunakan untuk ukuran panjang yang tak dipengaruhi oleh bidang pemisah.
- 2) Luas bidang proyeksi total



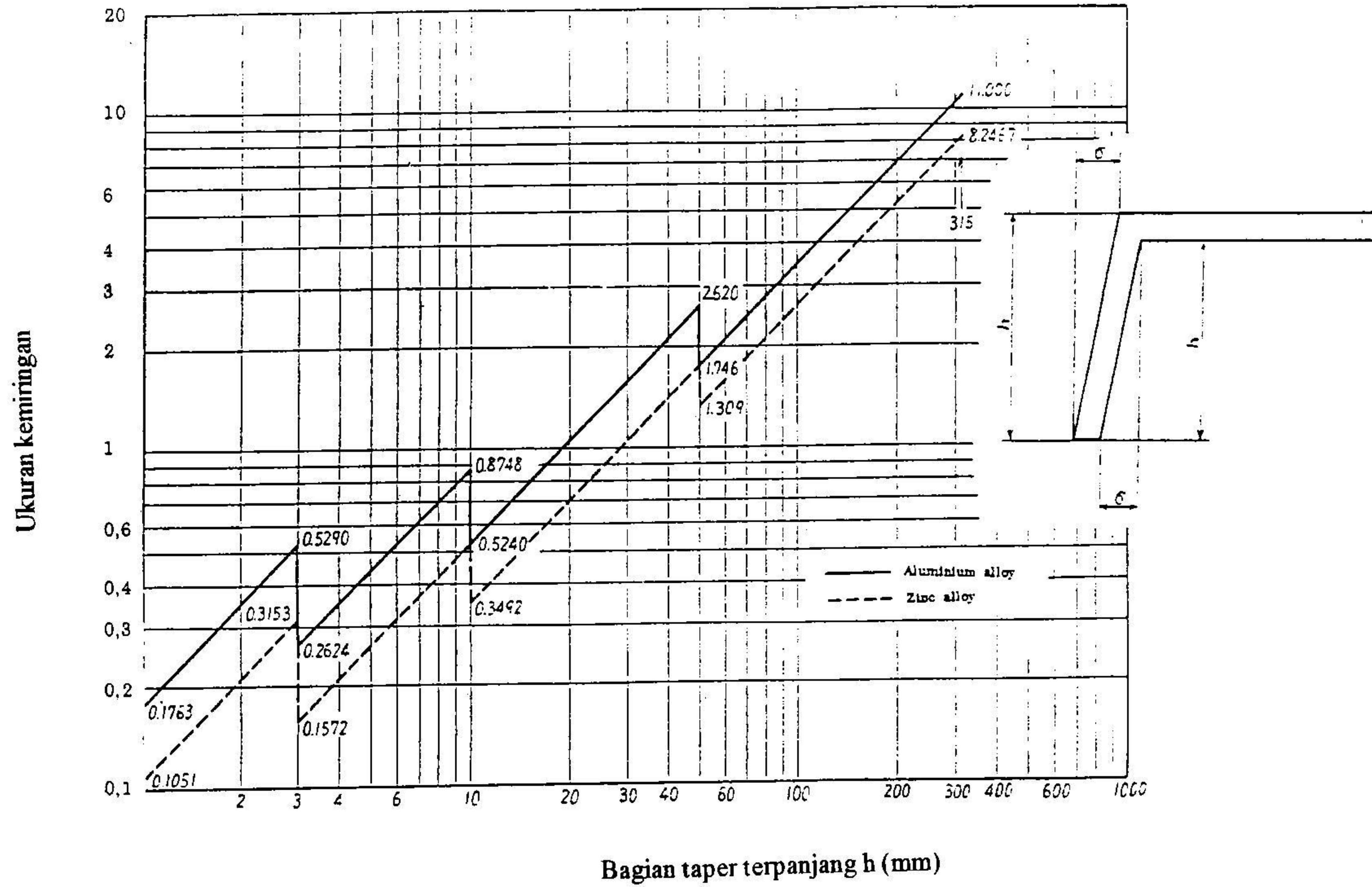
**Tabel 2**  
**Sudut maksimum pada bidang miring**

Satuan : mm

Bagian ter- panjang taper h ( mm )	Bahan	Paduan Aluminium	Paduan Seng
3 ke bawah		10	6
3 s/d 10		5	3
10 s/d 50		3	2
50 s/d 315		2	1,5

**Gambar 2**

Acuan gambar : Gambar ini menunjukkan hubungan antara bagian taper terpanjang (h) dan ukuran kemiringan (Q)









HADIAH

**Pusat Standardisasi**  
**Departemen Perindustrian dan Perdagangan**  
Jalan Jend. Gatot Subroto Kav. 52 - 53, Lantai 20  
Telp / Fax : (021) 525 2690  
J a k a r t a